

353ALH

	Material Group ISO 513	N1			N2			N3 N4			N5		
	Hardness/Rm												
	Vc (m/min)	260-300			230-270			200-240			280-320		
	D (mm)	n (rpm)	fn (mm/rev)	Vf (mm/min)	n (rpm)	fn (mm/rev)	Vf (mm/min)	n (rpm)	fn (mm/rev)	Vf (mm/min)	n (rpm)	fn (mm/rev)	Vf (mm/min)
 Ø RUN OUT ≤0.02mm	3	29720	0.160	4760	26540	0.152	4030	23350	0.136	3180	31850	0.176	5610
	4	22290	0.190	4240	19900	0.181	3590	17520	0.162	2830	23890	0.209	4990
	5	17830	0.220	3920	15920	0.209	3330	14010	0.187	2620	19110	0.242	4620
	6	14860	0.250	3720	13270	0.238	3150	11680	0.213	2480	15920	0.275	4380
	7	12740	0.280	3570	11370	0.266	3020	10010	0.238	2380	13650	0.308	4200
	8	11150	0.310	3460	9950	0.295	2930	8760	0.264	2310	11940	0.341	4070
	9	9910	0.340	3370	8850	0.323	2860	7780	0.289	2250	10620	0.374	3970
	10	8920	0.370	3300	7960	0.352	2800	7010	0.315	2200	9550	0.407	3890
	11	8110	0.400	3240	7240	0.380	2750	6370	0.340	2170	8690	0.440	3820
	12	7430	0.430	3190	6630	0.409	2710	5840	0.366	2130	7960	0.473	3770
	13	6860	0.460	3160	6120	0.437	2670	5390	0.391	2110	7350	0.506	3720
	14	6370	0.490	3120	5690	0.466	2650	5000	0.417	2080	6820	0.539	3680
	15	5940	0.520	3090	5310	0.494	2620	4670	0.442	2060	6370	0.572	3640
	16	5570	0.550	3060	4980	0.523	2600	4380	0.468	2050	5970	0.605	3610
	17	5250	0.580	3050	4680	0.551	2580	4120	0.493	2030	5620	0.638	3590
	18	4950	0.610	3020	4420	0.580	2560	3890	0.519	2020	5310	0.671	3560
	19	4690	0.640	3000	4190	0.608	2550	3690	0.544	2010	5030	0.704	3540
	20	4460	0.670	2990	3980	0.637	2530	3500	0.570	1990	4780	0.737	3520